

## Réalisation d'enjoliveurs de calandre pour 406 coupé.

Par Alyann3

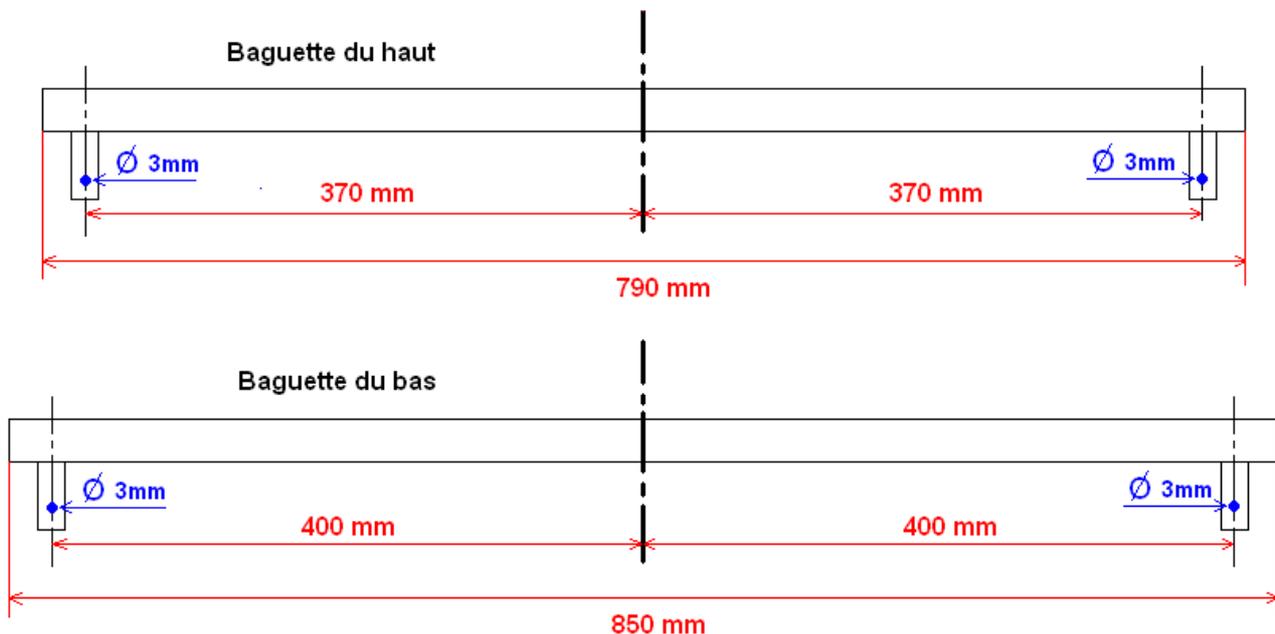
Tout d'abord, je me suis procuré une plaque d'inox brossé en 1,2 mm.

Je l'ai faite plier et découper pour obtenir deux morceaux de cornière de 10 mm de côté comme celles ci-dessous. Au départ, j'avais envisagé de réaliser ces enjoliveurs en aluminium mais la soudure était trop incertaine sur ce matériau aussi fin. De plus avec le temps, elles se seraient corrodées.

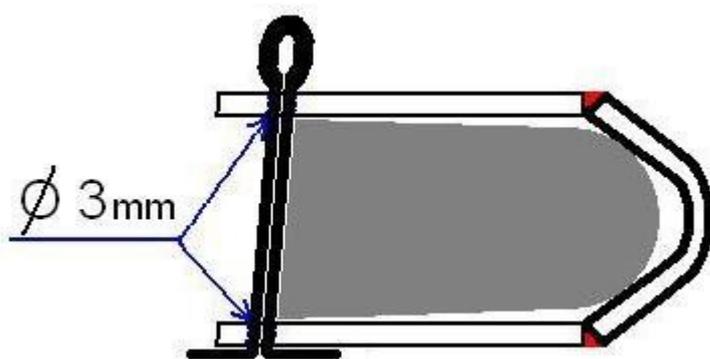
Lors du pliage, j'ai fait fermer l'angle à moins de 90° de manière que ce soit plus esthétique et que l'angle soit plus rond.



Une fois les deux cornières obtenues et coupées aux dimensions de la calandre, j'ai soudé deux pattes (30mm x 10 x 1,2) en inox à chaque bout suivant les croquis ci-après. Une en haut, une en bas.



Sur le schéma ci-dessous, les trous recevant la clavette de 2,5 mm devront être tracés et percés après pré-positionnement de l'enjoliveur sur la baguette (représentée en gris). La calandre étant légèrement oblique, le trou du haut ne sera pas tout à fait aligné avec celui du bas.



En rouge sur le croquis, les cordons de soudure

Pour le montage des enjoliveurs, il faut démonter la plaque en plastique noir qui relie le pare-choc à la traverse. Son retrait permet d'accéder à l'arrière du pare-choc et au ventilateurs. Elle tient par 4 agrafes en plastique avec téton central,

Un dernier petit conseil et pas des moindres :

Lorsque j'ai pré-positionné l'enjoliveur en inox sur la baguette j'ai fait attention lors du cintrage de celui-ci de **NE PAS POUSSER TROP FORT** sur la calandre et de procéder par pincement entre l'arrière de la grille et l'avant de l'enjoliveur.

**Si on pousse sur la calandre, on risque de la décoller.**

Le résultat donne ça :



A mon goût, c'est Top....

Michel

